

エントリー® EC

ENTRY® EC

フッ素系防汚・防炎加工を施した、多用途にお使いいただける膜材料。
テント倉庫、固定・開閉式テントや各種カバーにお使いください。

平岡織染株式会社 HIRAOKA & CO., LTD.

ENTRY EC

フッ素系防汚・防炎加工を施した、多用途にお使いいただける膜材料。
 テント倉庫、固定・開閉式テントや各種カバーにお使いください。

- 基布素材・・・ポリエステル100%
- 規格・・・103cm×50m(乱)／203cm×50m(乱)
- (財)日本防災協会認定品・・・防災製品番号:F-25278
- 建築基準法第37条第二号に適合・・・認定番号:MMEM-0041
- 表面処理・・・フッ素系樹脂コート加工



膜材料



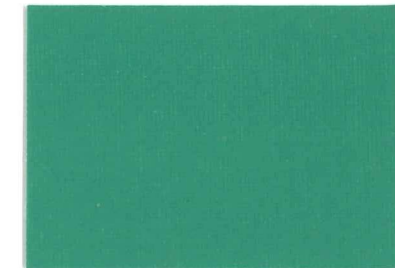
アイボリー 透光率20.2%



グレー 透光率2.3%



グリーン 透光率0%



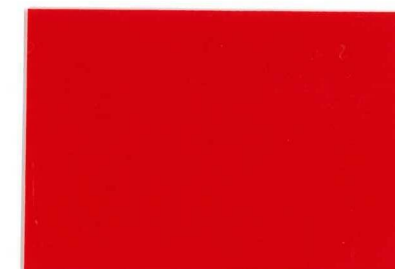
エメラルドグリーン 透光率0.6%



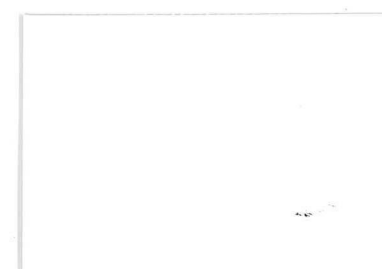
シルバー 透光率0.3%



ブルー 透光率0.1%



レッド 透光率0.7%



ホワイト 光率22.2%



イエロー 透光率14.5%

※透光率はJIS 2 8722試験方法にて通り定した数値です。
 ※ロットにより多少の色差があります。

性能表

項目	厚み (mm)	重量 (g/m ²)	引張強度 (タテ×ヨコ) (kg/3cm) ※(N/3cm)		引張伸度 (タテ×ヨコ) (%)	引裂強度 (タテ×ヨコ) (kg) ※(N)		耐水圧 (mm・H ₂ O)
			155×147	※1520×1440	22×32	8×11	※81×109	
エントリー®EC	0.48	600	155×147	※1520×1440	22×32	8×11	※81×109	1,500以上
測定方法	JIS L-1096	JIS L-1096	JIS L-1096A法 (ストリップ法)		JIS L-1096A法 (ストリップ法)	JIS L-1096A法 (シングルタング法)		JIS L-1096A法 (低水圧法)

※新計量法に基づく国際単位(SI)を表示。上記数値は標準物値であって、保証値ではありません。

表示はタテ×ヨコです。

取り扱い上の注意

ロットNO.による品質、出荷管理について

1. 膜材料(原反)には、サイドラベル(片側)にロットNO.が記載されております。
2. ロットNO.で品質、出荷管理をしておりますので、縫製された製品には製造番号を付与し、これに使用した膜材料のロットNO.を必ず記録・保存してください。
※膜材料のロットNO.の記録がない場合、製品に問題が生じても膜材料の品質証明を行う事が困難になります。
3. 保管をする際は、高温・多湿を避けてください。また、変形するような積み方はしないでください。
4. 極端に低温や高温での使用環境向けには設計しておりませんので、これらの条件でお使いになる場合は、必ずご相談ください。
5. カタログ貼付の生地サンプルの色合いは、出荷時の現物の色合いと若干違いのある場合がございますので予めご了承ください。
6. 品質には万全を期しておりますが、万が一問題が生じましたら、ただちに製造元または販売元に膜材料の品番とロットNO.を必ず連絡してください。

縫製上・使用上の注意

1. ライスター、パフ等の熱融着による接合の際は、臭気が発生しますので、必ず作業場を換気してください。
2. 高周波ウェルダーで溶着する際は、溶着部分に通電性を有する物質が付着していると、稀にスパークを起こすことがありますので、ウェルダーバー及び膜材料の溶着部分に付着物のない状態で溶着してください。
3. 膜材料が鉄骨等と直接接する部分には、必ず補強してください。
4. 印刷をする場合は、印刷性を事前に確認してください。
5. 洗浄する場合は、中性洗剤を浸した柔らかいスポンジ等でふき取ってください。洗剤を使用した後は、十分に水洗いをし、乾燥させてから使用してください。
6. 膜材料は、使用条件によっては気温差等により内側に露が発生し、保管物・積載品などを濡らす恐れがございます。そのため、使用時にははためかない様、取り付けの際は十分に固定してください。

廃棄について

膜材料及び膜材料縫製製品を廃棄される際は、下記の方法で処理してください。

1. 廃棄物処理法、都道府県条例等に従って処理してください。
2. 許可を受けた産業廃棄物処理業者に処理を委託してください。

その他

1. お問い合わせや、詳しい資料が必要でしたら、代理店または発売元までご連絡ください。
2. 本カタログの記載内容は改善のため、事前の予告無しに変更することがございますので、予めご了承ください。

●製造元



平岡織染株式会社

本社 〒110-0011 東京都台東区三ノ輪1-21-7
TEL 03-3876-2111 FAX 03-3875-5627

●販売元

TKA 高島株式会社

東京 〒101-8118 東京都千代田区神田駿河台2-2 御茶ノ水杏雲ビル13F
TEL 03-5217-7630 FAX 03-5217-7243
大阪 〒530-0005 大阪府大阪市北区中之島2-3-33 大阪三井物産ビル13F
TEL 06-6121-2024 FAX 06-6121-2261